

# DESAFIO 9 ANOS



Maio/2021

Certificamos e parabenizamos o(a) atleta  
**JOSÉ DE ARIMATÉA SILVA DA ROCHA**  
que concluiu com êxito a distância de **150Km!**

Belém 31/Mai/2021

Celio Lobato  
Diretor CL Assessoria

*"Nós da CL Assessoria  
ficamos extremamente  
honrados com sua  
participação em nosso  
desafio de aniversário!"*

*E felizes por  
você ter completado  
com êxito esse  
seu desafio pessoal.*

*Um grande abraço!"*

